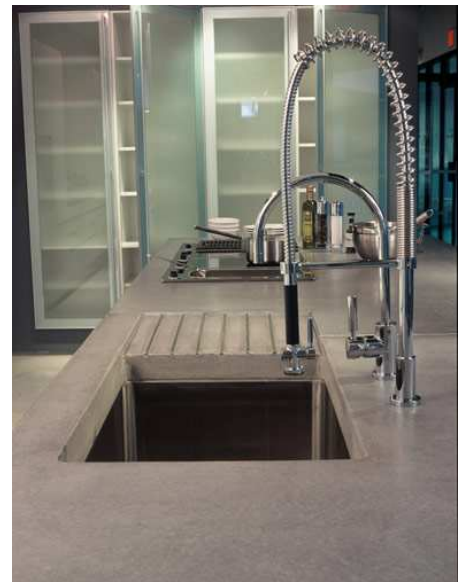


Guía para topes de Concreto Pulido

¿Cuáles son las ventajas y las desventajas del concreto comparadas a otros materiales para topes?

Ventajas:

- **Custom:** La ventaja más grande del concreto es que es totalmente por encargo. Usted puede proveerle a su cliente un tope que sea único y altamente personalizado
- **Versátil:** El concreto es extremadamente versátil. Puede realizar cualquier estilo, desde francés al contemporáneo. Desde "country" a industrial. De tradicional a moderno. Las posibilidades son ilimitadas.
- **Práctico:** El sellador que utilizamos en Architectural Stones + Design Workshop, Inc. proporciona una superficie que es extremadamente resistente a manchas y de bajo mantenimiento. Los alimentos comunes no la mancharán. El sellador no degrada, y por lo tanto no necesita ser reaplicado cada año como muchos otros selladores. El sellador también exhibe gran resistencia térmica. Los clientes pueden poner las ollas o platos calientes en el tope sin tener que utilizar ribetes.
- **Imperfecciones:** En AS+DW consideramos que esto es una ventaja ya que nuestros topes de concreto son elaborados artesanalmente y terminados a mano. Puesto que el concreto es una mezcla heterogénea de muchos diversos ingredientes, las variaciones sutiles en color, sombras, texturas y aspecto total deben de esperarse. También, se debe de mantener en mente que todo concreto es susceptible a las grietas inofensivas de rayita o *hairline*. Las mismas aparecerán **a veces** a los meses o los años después de la instalación, y son generalmente un resultado del movimiento de los gabinetes y la misma casa. Éstas se deben considerar parte del encanto estético del concreto, y no un defecto. El concreto exhibe belleza natural más bien que la perfección plástica.



Desventajas:

- **Tableros de Corte:** mientras que el sellador es extremadamente duradero, es posible rasguñarlo. Por ejemplo, en cocinas, los clientes deben utilizar tableros de corte sobre topes de concreto.
- **Tiempo de entrega:** Los topes en concreto son un artículo que, por su fabricación artesanal, requieren aproximadamente de 2 semanas para ser elaborados. Este tiempo de entrega empieza a correr una vez recibido el depósito y el cliente haya firmado el contrato de fabricación. Vea la sección "tiempo de entrega" para más detalles.

¿Quiénes son los posibles clientes de topes de concreto pulido?

Los topes de concreto pulido son la opción más única y más personal para topes porque son piezas exclusivas para cada cliente. Para determinar si el concreto pulido es el material correcto para su cliente, piense si su cliente cree en lo siguiente:

- desea algo único y/o personalizado
- desea algo que parezca natural y que tenga carácter propio
- aprecia los productos hechos a mano y de alta calidad
- está cansado del granito o es demasiado brillante para su gusto, demasiado formal,
- le parece que las superficies sólidas disponibles son muy sintéticas o plásticas y demasiado comunes y le gusta exhibir algo totalmente diferente en su residencia
- necesita una textura o color que no esté disponible en los otros materiales del mercado

De ser así, entonces los topes que ofrecemos pueden ser los correctos para su cliente.



¿Cuánto cuestan los topes?

Los precios dependen de varios factores como color, tamaño y el método en que se elabora. Para una cotización comuníquese con Annette Leizan, representante de servicio al cliente, en el **787.731.8020** o escribanos al siguiente e-mail **paolo@architecturalstonespr.com** y con mucho gusto haremos una cita para visitarlos.

¿En cuáles aplicaciones se puede utilizar el concreto?

- AS+DW hace los topes en concreto pulido para cocinas, cuartos de baño, fuentes, espacios comerciales, barras de restaurante, escritorios de recepción y en cualquier otro lugar que estos se requieran. Los topes horizontales deben ser por lo menos de 1.5" de espesor. AS+DW puede fabricar

topes más gruesos así como fabricar retornos del borde hasta 6" de ancho para dar la ilusión de espesor.

- Los topes en concreto pueden ser rectos, curvos, en niveles múltiples, etc. A distinción del granito, que aumentaría drásticamente su costo para las formas curvadas, crear formas en concreto curvadas implica simplemente cierta complejidad y trabajos adicionales en la formación de los moldes.



- El concreto se puede también utilizar en usos verticales tales como *backsplashes*, y contornos de duchas. Para los usos verticales, el concreto es generalmente de 1" grueso.
- La longitud máxima de la losa para los topes de espesor estándar es cerca de 8 pies. Las juntas están situadas alrededor de fregaderos y de los *cooktops*, o dondequiera que por razones estructurales sean requeridas. AS+DW trabajará con usted para diseñar la colocación de las uniones que sean tanto estructuralmente necesarias y visualmente placenteras. Las juntas son típicamente de 1/16" de ancho. Sin embargo, es importante comprender que los topes en concreto son artesanales y procesados a mano; no son cortes de máquina, así que las tolerancias para las juntas son más abundantes que con granito. El aspecto de la junta o unión es reducido al mínimo usando *caulking* acrílico en color coordinado.
- Fregaderos integrales y de *vessel* son posibles. Vea la sección sobre fregaderos para más información.
- Los topes en concreto se pueden utilizar para interior y exterior.
- Los pisos en concreto son de aplicación diferente. AS+DW tiene socios que se especializan en los varios tipos de pisos en concreto. Conjuntamente con nuestros socios, podemos proporcionar una sola oferta para su proyecto que implica topes, paredes y pisos en concreto pulido.

¿Que colores tenemos disponibles?

¡Cualquier color! AS+DW ha desarrollado centenares de colores incluyendo cada color en el espectro. Cualquier color se puede producir en un patrón sólido, manchado o abigarrado. Y, usted puede especificar la inserción de piedras, cristal, u otros objetos. Usted puede especificar el color, el tamaño y la densidad de agregados. Conjuntamente con la variedad de colores, usted tiene opciones innumerables de diseño.

¿Cual es la diferencia entre colores Básicos y Premium?

En general los colores básicos son colores sólidos, y los colores premium son cualquier color con agregados tales como cristal, piedras o fósiles industriales. Algunos colores sólidos brillantes tales como rojos, azules y púrpuras califican como colores superiores porque los pigmentos especiales que utilizamos para producirlos son extremadamente costosos. Nuestros colores abigarrados (variegated) son también de nivel de tasación superior debido al proceso especial usado para producir el efecto. Los colores de encargo se pueden tasar tanto en el nivel básico como superior.

¿Cual es proceso para colores por encargo?

AS+DW se especializa en el desarrollo de colores por encargo. Podemos modificar colores para requisitos particulares existentes o emparejar el color de un artículo tal como una muestra de pintura o tela. El desarrollo de colores por encargo cuesta \$250, y el proceso toma cerca de 2 semanas. Producimos dos o más muestras de 6" x 6" y los sometemos para la aprobación del cliente.

¿Cuanta variación en color puede ocurrir?

El concreto es un material natural hecho a mano. Muchos factores tales como humedad, porción de la arena y porción del cemento pueden afectar el aspecto final del concreto. Todas nuestras fórmulas de color registran el tipo de arena, el tipo de cemento y medidas exactas de pigmentos hasta 1/10 de un gramo, y utilizamos programas especialmente desarrollados para calcular el diseño de la mezcla. Sin embargo, los colores pueden aun así variar debido a los factores ya mencionados.

Otro factor que contribuye a la variación percibida es simplemente el tamaño de las muestras. Una muestra de 3"X 3", o aún una muestra de 6"X 6", parecerá diferente que un tope entero simplemente porque la muestra pequeña no captura todas las variaciones naturales, al azar, que ocurrirán sobre una superficie grande. El color en una muestra de 3"X 3" puede aparecer totalmente uniforme, pero un tope entero en el mismo color, no aparecerá tan uniforme. La misma situación ocurre con otros materiales naturales tales como granito. Si su cliente está buscando uniformidad perfecta, la superficie sólida puede ser una mejor opción de tope para ellos.



¿Cuales bordes hay disponibles?

Para el concreto, el borde se forma y se moldea en vez de ser cortado como el granito o la superficie sólida. Por lo tanto, las opciones del borde dependen de la disponibilidad de variedad de molduras. Por ejemplo, AS+DW pueden hacer el bordes biselados, cóncavos y reverso de la



ensenada, y otros bordes de encargo pueden estar disponibles. El borde se puede poner en la superficie superior o inferior del tope. El borde de *bullnose* está disponible para los bordes de topes de 2" de espesor.

¿Que tipo de fregaderos se pueden utilizar con estos topes?

Los topes de concreto de AS+DW pueden acomodar todos los tipos fregaderos en el mercado incluyendo *drop-in*, *undermount* y *apron front*. El tamaño mínimo del concreto alrededor de todos los lados de fregaderos es el 3". El

concreto puede también acomodar el *drop-in cooktop*. El espacio mínimo del concreto en el frente de un *cooktop* es el 3"; recomendamos 3" para la parte posterior también, pero 2" serían suficientes.

AS+DW también puede hacer los fregaderos de concreto integral de casi cualquier forma a pesar de que no los recomendamos para la cocina por razones de ingeniería. Los fregaderos son profundos y tienen ángulos que pondrían aplicar demasiada tensión en el concreto y tendrían alto riesgo de agrietarse. También, el tamaño del concreto en el fondo del fregadero dicta generalmente uno muy grueso que sería un problema con la plomería estándar y la ebanistería. Si recomendamos el uso de lavamanos para los *vanities* de baño ya que los mismos son excelentes y se pueden hacer de cualquier color y forma.

¿Y se pueden hacer los *backsplashes*?

Los *backsplashes* se hacen y se acaban por separado y montados luego de que los topes estén instalados. Los *backsplashes* son alrededor de 1" de grueso y puede ser de 3" de alto hasta la altura completa. Las aberturas del enchufe se hacen durante el proceso de formación del molde y no se cortan en sitio.

¿Se mancharan los topes de concreto?

El concreto no tratado (*o bare*) es muy poroso y se manchará fácilmente. Virtualmente todos los topes de concreto se sellan para evitar el mancharse; sin embargo el grado a el cual estos selladores trabajan varía significativamente. Los selladores comúnmente usados incluyen la cera y el sellador de acrílico penetrante. Estos son baratos y fáciles de aplicar. Sin embargo, ninguno de estos ofrece resistencia significativa a las manchas o resistencia térmica y ambos requieren reaplicación frecuente para prevenir la formación de "pátina". AS+DW utiliza un sellador muy diferente y creado para el uso exclusivo de topes de cocina y baños por un ingeniero en Estados Unidos. El mismo tiene propiedades excepcionales que lo hacen resistente a manchas y al calor hasta 450 grados Fahrenheit. Esto es lo que nos permite poderles brindar la garantía contra manchas.

¿Podrán colocar los clientes ollas calientes en el tope?

Sí. AS+DW utiliza un sellador a prueba de calor. Las ollas calientes hasta 450 grados de Fahrenheit se pueden poner en los topes sin daño o decoloración.

¿Estos topes se pueden rayar?

Mientras que el sellador es muy duradero, puede rasguñarse si es cortado con un cuchillo o sujetado a objetos muy pesados y agudos arrastrados a través de la superficie. El cortar en el concreto puede comprometer la integridad del sellador y permitir que las manchas se introduzcan a la mezcla del concreto. El cortar en el concreto también arruinará los cuchillos, requiriendo que un profesional lo amole para formar de nuevo el borde dañado. Si un cliente rasguña un tope, pueden repararlo fácilmente ellos mismos el usar *kit* del retoque de AS+DW disponible por un costo adicional.



¿Como están fabricados los topes de concreto?

Todos los *slabs* o losas se prefabrican en nuestro taller, esto no es un material que se compra ya fabricado y se corta como otras piedras naturales. El mismo se forma y se termina al gusto del cliente y se sella antes de la instalación.

Hay dos procesos básicos para hacer topes de concreto: *cast-in-place* y prefabricado. *Cast-in-place* implica hacer el molde del mismo en sitio y el concreto se vierte en el lugar directamente en los gabinetes. Mientras que esto evita las molestias de transportar las losas pesadas, causa muchas otras molestias ya que ata el proyecto por muchos días (o semanas), e implica un proceso altamente sucio. Además, el molde (o vertido) en lugar proporciona pocas opciones y menos control sobre el producto acabado. El único terminado disponible es generalmente *trowelled*, lo que significa que se nivela con una allana y luego se le puede aplicar ácidos para su coloración o también puede ser coloreado con pigmentos. La calidad del concreto, el aspecto del acabado y el último funcionamiento del tope son obstaculizados por el hecho de que todo es hecho en sitio y bajo tiempo acometido.

Los topes de concreto prefabricado, por otra parte, mueven todos los procesos de sitio a un ambiente controlado. En la comunidad de la ingeniería, es bien sabido que el concreto prefabricado es superior al de *cast-in-place*, principalmente porque existe mejor control de calidad. El curar, que es un paso crítico que generalmente no se entiende así, puede ser supervisado de cerca. Además, la mudanza del proceso a un taller permite mayor flexibilidad en los términos de la terminación y el *look* del concreto. El cristal, la piedra y otros objetos pueden ahora ser insertados; los mismos requieren ser pulidos en mojado extensivamente con herramientas eléctricas de diamante para revelar los objetos encajados y para afilar con piedra y alisar la superficie que resulta.



¿Cual es el proceso de trabajo de AS+DW?

Servicio - Se visita al cliente junto con folleto informativo de AS+DW, Inc. copia de contrato de servicio y hoja de cotización. Se le ofrece al cliente en esta primera visita desde el diseño exclusivo de su tope hasta los diferentes colores, terminaciones y formas disponibles. Esta cotización se hace llegar vía fax, e-mail o por correo. A la firma del contrato y pago del 50% del depósito inicial, se visita nuevamente al cliente para la fabricación de la plantilla.

Fabricación - Luego de terminada la plantilla, se trae a nuestro taller para comenzar la fabricación del molde en nuestras mesas de trabajo tomando en consideración el hueco del fregadero o lavamanos y cualquier otro diseño especificado por el cliente o su arquitecto o diseñador. El

molde se fabrica en acero y el mismo es de tipo temporero, lo que significa que se utilizan barras de acero o de madera MDF que se reutilizan en otros moldes, y en otros casos son exclusivos de cada cliente como en casos de fregaderos y lavamanos integrados que no son moldes re-usables. La fabricación del molde exclusivo puede tomar desde 2 hasta 5 días. Al molde estar listo, se fabrica el envarillaje que brindara la fortaleza a la pieza y nos permitirá garantizarla en contra de roturas. Al tener listo el molde y su envarillaje, podemos entonces añadir cualquier elemento deseado por el cliente como fósiles, metales o piedras. Luego entonces continuamos con la producción de la mezcla de concreto precisa de cada uno de los ingredientes y agregados necesarios para mantener la integridad de nuestro producto. A esta mezcla se le añaden productos que no están a la venta en Puerto Rico y tienen que ser importados directamente desde su fábrica en los EE UU. AS+DW, Inc. mantiene un inventario completo de todos estos materiales en su





taller. Todos los agregados deben de ser pesados a precisión dependiendo del tamaño, color y tipo de agregado que lleve la mezcla. Estos materiales se introducen a la mezcladora de mortero en donde se mezclan hasta fusionar todos los ingredientes y llegar a la consistencia perfecta para el vaciado en el molde. Al vaciarse en el mismo, se tiene que amasar la mezcla para evitar burbujas de aire y para que la misma se aplique uniformemente en todas sus orillas. Luego se introduce el envarillaje fabricado anteriormente para que este le brinde la estabilidad y fuerza necesaria para

mantener la integridad de la pieza. Al terminar este proceso, la pieza es cubierta con una tela plástica para mantener la humedad de la misma y que el concreto cuaje correctamente de unas 24 a 72 horas, dependiendo del tamaño y grosor de la pieza. Una vez terminada la pieza, la misma es pulida a especificación del cliente. Se le añade a la pieza una capa de lechada para cubrir todos los huecos pequeños que puedan haber quedado debido a burbujitas de aire. Dependiendo del brillo especificado por el cliente, este proceso puede durar de 1 a 5 días.

Instalación – Al tener el tope terminado, procedemos a hacer una cita con el cliente para su instalación. La misma se lleva a cabo junto con personal capacitado para la instalación y además se asegura correctamente la pieza en el vehiculo para evitar roturas en transito. No somos responsables de instalaciones de plomería ni de equipo de cocina. 3 días antes de instalación se exige el restante 50% del pago final.

¿Cual es el tiempo de entrega?

Esto todo depende del tamaño de la cocina, el color a escogerse y el tiempo en que se reciba el depósito para el trabajo. Luego de recibo el depósito y escogido el color del mismo, puede tardarse de 15 a 21 días laborables su instalación, tomando en consideración nuevamente el tamaño de la misma.

¿Como están hechas las plantillas?

Para la fabricación de topes de concreto es necesario crear una plantilla justo como el granito. Se hacen plantillas después de que se quite cualquier tope existente, o después de que los gabinetes nuevos estén instalados completamente. El contratista necesita arreglar para el retiro existente del tope. Casi todos los topes de concreto requieren plantillas físicas del mobiliario acabado e instalado. En algunos casos, tales como pedazos pequeños o aislados, podemos fabricar de

dibujos en vez de plantillas físicas. Todos los accesorios que penetran el concreto, tal como fregaderos y grifos, deben estar disponibles en el tiempo de hacer la plantilla.

¿Como están instalados los topes?

Se manejan los topes de concreto y se instalan justo como el granito. Las juntas se calafatean con un acrílico color-coordinado. El contratista necesita arreglar para la plomería y el circuito eléctrico.

¿Se deben de tomar consideraciones estructurales?

Un pie cuadrado de concreto de 1.5" pesa cerca de 17 libras; un pie cuadrado de granito de 3 centímetros pesa cerca de 16.5 libras. Típicamente, no hay consideraciones especiales necesarias para los topes estándares de cocina o de baño. AS+DW puede aconsejar sobre requisitos estructurales pero no somos responsables de trabajarlos ni de la integridad de los muebles existentes.



¿Ofrecemos garantía?

Sí. AS+DW garantiza ambos el sellador y la integridad estructural del concreto por un año después de la instalación. Los topes por supuesto duraran mucho más que esto, pero si algunos problemas fueran ocurrir, ocurrirían en el primer año. Nosotros en el taller sujetamos el concreto a tensiones mucho más grandes durante su manipulación de lo que él que cliente pueda hacer una vez instalado. Además, AS+DW, Inc. provee a cada cliente la guía de dueño y un número de teléfono directo para cualquier ayuda necesaria.



¿A quien contactamos para ayuda o para cotizar un proyecto?

Pueden contactar a Annette Leizan, Representante de Ventas y Mercadeo, al **787.731.8020** o por e-mail a **paolo@architecturalstonespr.com** También puede visitar nuestra Pagina de web

www.architecturalstonespr.com para mucha más información y para ver fotos. Nuestro taller de trabajo esta localizado en la Carr # 1, Caguas, al lado del Puente Rental y frente a Laderas de San Juan. Todas las visitas son bienvenidas pero solo las aceptamos por cita previa. Annette Leizan esta disponible en la noche y fines de semana.